airdot®

Rekuperatory strefowe



Harmann®

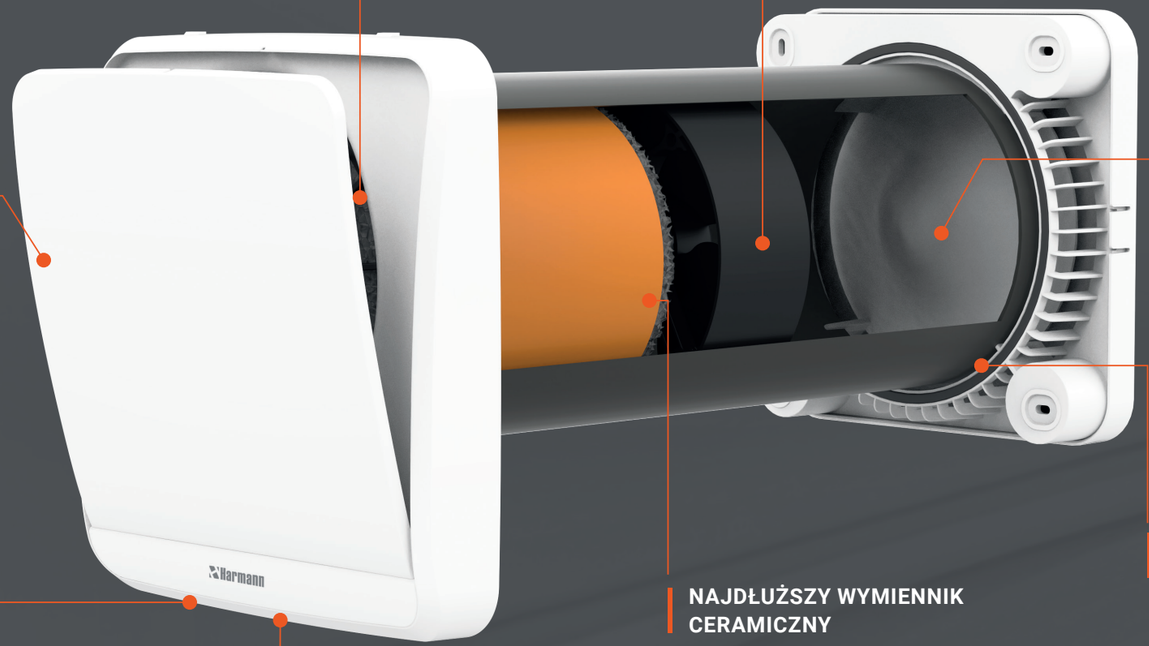
airdot® 160

A

ZMYWALNY FILTR PRZECIWPYŁKOWY
przypomnienie o konieczności czyszczenia

WYJĄTKOWO CICHY REWERSYJNY WENTYLATOR
energooszczędny, wyposażony w łożyska kulkowe silnik zlokalizowany za wymiennikiem, co ogranicza hałas przedostający się do pomieszczenia

AUTOMATYCZNY PANEL PRZEDNI
z funkcją odcięcia przepływu powietrza gdy rekuperator nie pracuje



SPECJALNIE ZAPROJEKTOWANA CZERPNIA
optymalizuje przepływ powietrza przy jednoczesnej redukcji hałasu

CZUJNIK WILGOTNOŚCI
zintegrowany czujnik kontroluje poziom wilgotności w pomieszczeniu

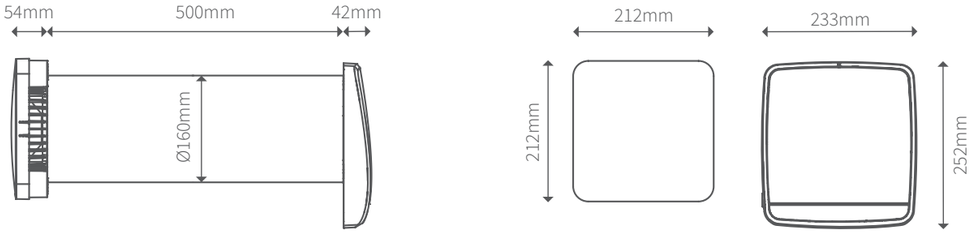
NAJDŁUŻSZY WYMIENNIK CERAMICZNY
o strukturze plastra miodu zapewnia sprawność odzysku ciepła do 93%

RURA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO Ø 160MM
montaż w przegrodzie 250-500mm, możliwość przystosowania długości

CZUJNIK ZMIERZCHU
mierzy natężenie światła wpływając na moment uruchomienia trybu nocnego

Wydajność max	Odzysk ciepła do	Cicha praca od	Zużycie energii max	Naprzemienna współpraca do
60m³/h	**93%**	**15dB(A)**	**6,5W**	**16** jdn

Wymiary



Dane techniczne

Model	min. otwór montażowy [mm]	V̇ tryb nocny / I / II / III [m³/h]	Δp_{max} [Pa]	P_{max} [W]	U_n [V]	m [kg]	L_{pA} II/III [dB(A)]	nr kat.
airdot® 160N easy	160	-/20/40/60	54	6,5	230	5,0	18 / 25	72252662
airdot® 160N link	160	10/20/40/60	54	6,5	230	5,0	18 / 25	72252558
airdot® 160N link+	160	10/20/40/60	54	6,5	230	5,0	18 / 25	72252559

airdot® 200

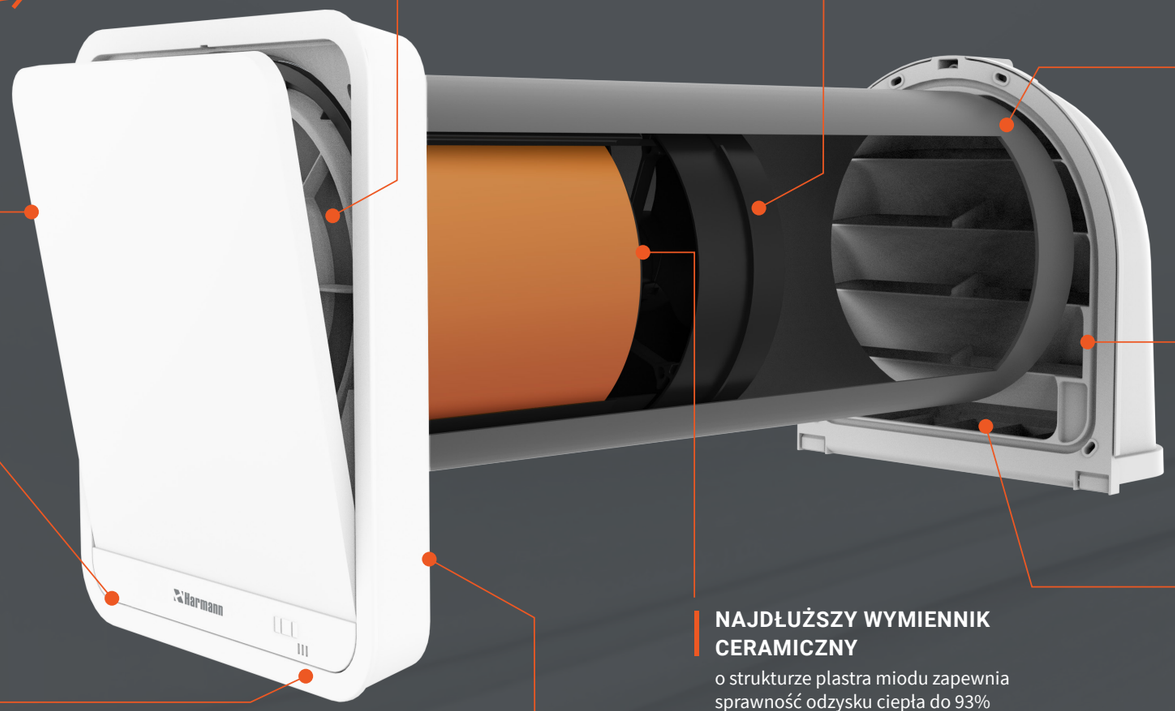
A

ZMYWALNY FILTR PRZECIWPYŁKOWY
przypomnienie o konieczności czyszczenia

WYJĄTKOWO CICHY REWERSYJNY WENTYLATOR
energooszczędny, wyposażony w łożyska kulkowe silnik zlokalizowany za wymiennikiem, co ogranicza hałas przedostający się do pomieszczenia

RURA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO Ø 200MM
montaż w przegrodzie 250-500mm, możliwość przystosowania długości
(*oferowana osobno)

AUTOMATYCZNY PANEL PRZEDNI
z funkcją odcięcia przepływu powietrza gdy rekuperator nie pracuje



CZERPNIA ZOPTYMALIZOWANA AERODYNAMICZNIE I AKUSTYCZNIE
dzięki specjalnym lamelom oraz pokrywie, zapewnia efektywny przepływ powietrza oraz komfort akustyczny

CZUJNIK WILGOTNOŚCI
zintegrowany czujnik kontroluje poziom wilgotności w pomieszczeniu

SIATKA OCHRONNA
zabezpiecza wnętrze rekuperatora przed owadami

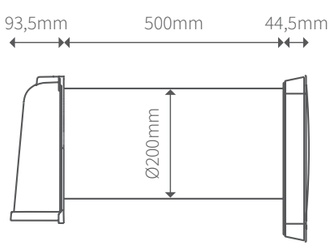
NAJDŁUŻSZY WYMIENNIK CERAMICZNY
o strukturze plastra miodu zapewnia sprawność odzysku ciepła do 93%

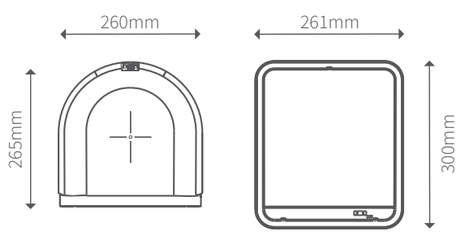
CZUJNIK ZMIERZCHU
mierzy natężenie światła wpływając na moment uruchomienia trybu nocnego

PANEL Z NATYNKOWĄ LUB PODTYNKOWĄ OPCJĄ MONTAŻU
pozwala na estetyczne dopasowanie urządzenia do każdego rodzaju pomieszczenia

Wydajność max	Odzysk ciepła do	Cicha praca od	Zużycie energii max	Naprzemienna współpraca do
100m³/h	**93%**	**17dB(A)**	**11,9W**	**16** jdn

Wymiary

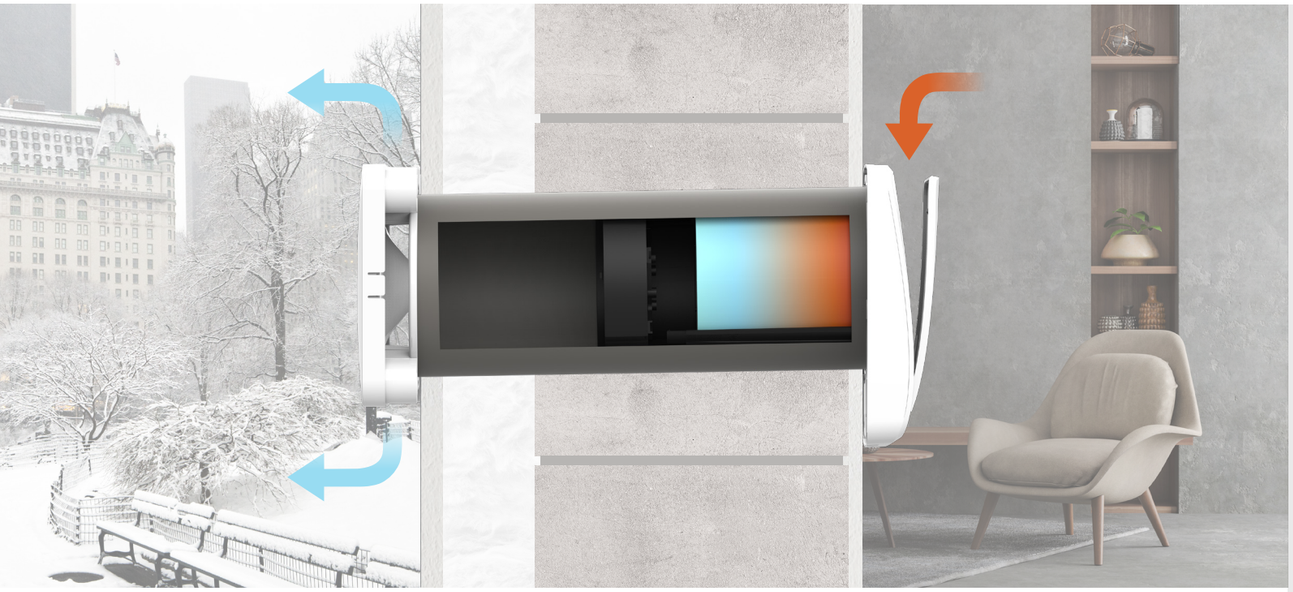




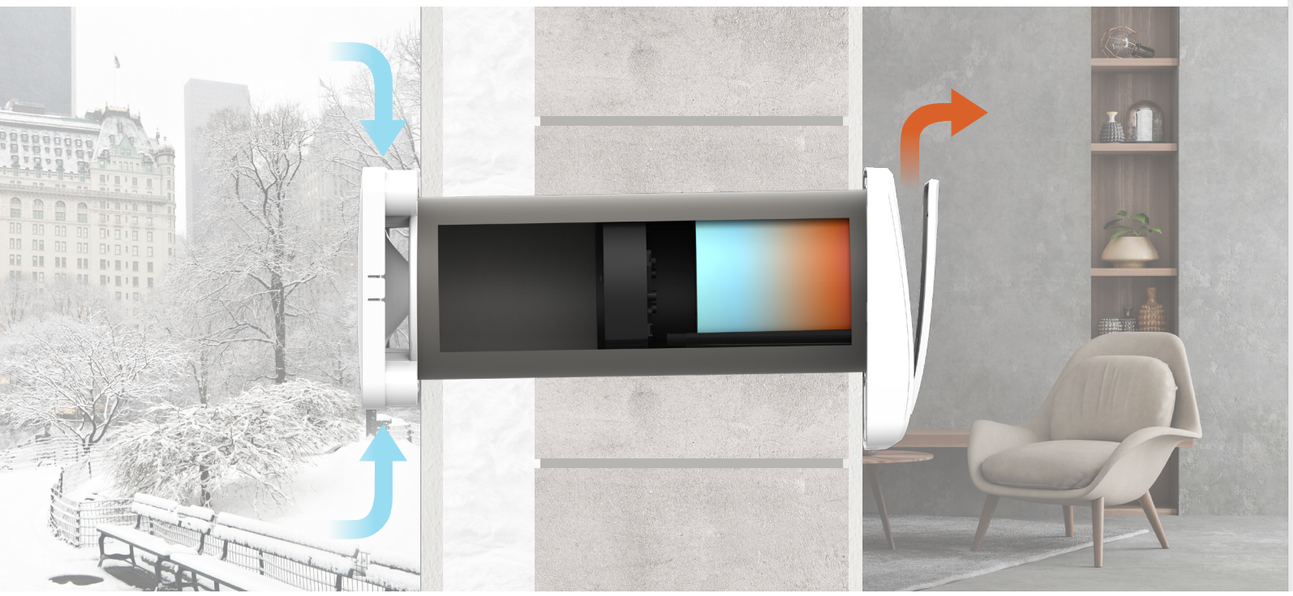
Dane techniczne

Model	min. otwór montażowy [mm]	V̇ tryb nocny / I / II / III [m³/h]	Δp_{max} [Pa]	P_{max} [W]	U_n [V]	m [kg]	L_{pA} II/III [dB(A)]	nr kat.
airdot® 200 link	200	20/40/70/100	49	11,9	230	5	22/32	72251665
airdot® 200 link+	200	20/40/70/100	49	11,9	230	5	22/32	72251668

Naprzemienna praca urządzeń



Cykl 1 **Wyciąg ciepłego, zużytego powietrza. Akumulacja ciepła w wymienniku.**



Cykl 2 **Nawiew świeżego powietrza. Odbiór zakumulowanego ciepła.**

Dlaczego wybrać wentylację z **airdot®**?

- Bez wentylacji gromadzi się niebezpieczna dla zdrowia i budynku wilgoć. Rekuperator zapewnia obowiązkową, **ciągłą wymianę powietrza** nie dopuszczając do sytuacji przekroczenia ustawionego progu wilgotności.
- Energooszczędny silnik, wysoki odzysk ciepła oraz zaawansowane sterowanie przekładają się na **klasę energetyczną A**, co umożliwia pozyskanie **dofinansowania,** w tym z programu Czyste Powietrze.
- Podział systemu na strefy wraz z wykorzystaniem zintegrowanych czujników wilgotności oraz zmierzchu, pozwalają realizować **wentylację dostosowaną do lokalnych potrzeb** użytkownika.
- Tworzące inteligentny system, jednostki **airdot®** znajdują zastosowanie zarówno w **nowo projektowanych jak i istniejących budynkach**, w szczególności poddanych termomodernizacji.
- Ze względu na cichą pracę oraz wysoką wydajność przepływu powietrza **airdot® 200** idealnie sprawdzi się w roli wentylacji **budynków oświaty takich jak przedszkola czy szkoły.**
- Zastosowanie **airdot®** ułatwia **spełnienie aktualnych, restrykcyjnych wymagań** stawianych przez Warunki Techniczne odnośnie maksymalnego rocznego zapotrzebowania budynku na nieodnawialną energię pierwotną (EP).

- **Szybki montaż** w zewnętrznej ścianie budynku, bez konieczności rozprowadzenia skomplikowanej instalacji, która podnosi koszt oraz negatywnie wpływa na kubaturę pomieszczeń i ich architekturę.
- Wybór kierunku przepływu powietrza w wentylowanej przestrzeni zapobiega rozprzestrzenianiu się uciążliwych zapachów, a w letnie dni, umożliwia realizację funkcji **freecooling.**
- Filtry wielorazowego użytku, małe zużycie energii elektrycznej oraz efektywny odzysk ciepła, gwarantują **komfort i niskie koszty** eksploatacji.



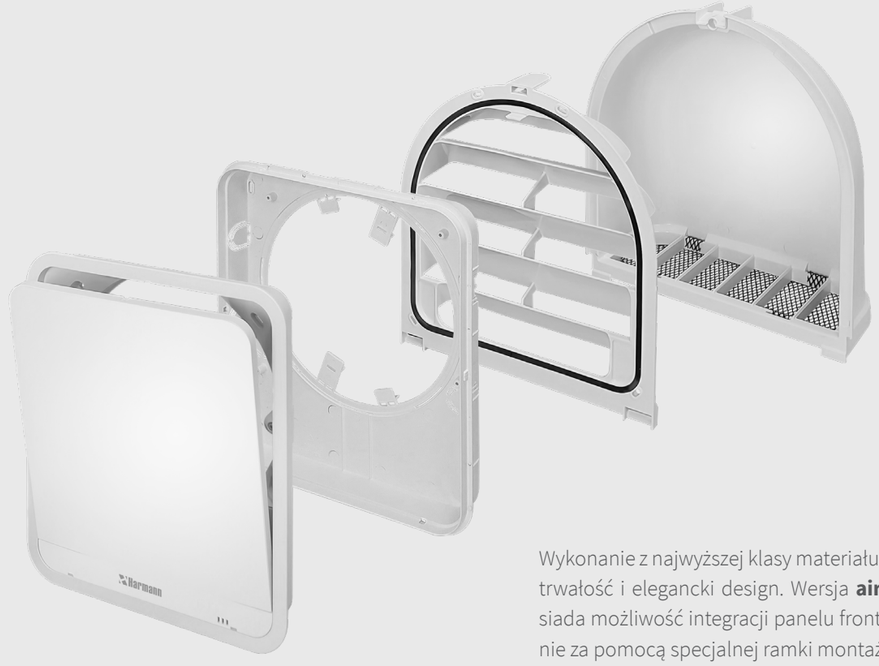
Co warto wiedzieć o **airdot®**?



Rekuperator **airdot®**, w porównaniu do centralnej wentylacji nie wymaga rozprowadzenia przewodów. Ułatwia to montaż oraz nie wpływa na architekturę wnętrz zarówno nowych jak i modernizowanych obiektów. Połączenie jednostek **airdot®** link lub link+ daje możliwość budowy inteligentnego systemu wentylacji całego obiektu. W zależności od wersji, komunikacja pomiędzy urządzeniami realizowana jest przewodowo (link) lub bezprzewodowo za pomocą sygnału radiowego (link+).

strongair®
solutions

Poznaj **airdot®**



Wykonanie z najwyższej klasy materiału ABS zapewnia trwałość i elegancki design. Wersja **airdot® 200**, posiada możliwość integracji panelu frontowego w ścianie za pomocą specjalnej ramki montażowej dołączonej w zestawie.



- Zaawansowana automatyka dostosowuje pracę do zapotrzebowania oraz łączy jednostki w jeden system sprawnej wentylacji.

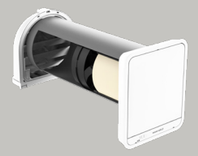
- Umieszczenie rewersyjnego wentylatora za wymiennikiem zapewnia redukcję hałasu emitowanego do wentylowanego pomieszczenia.



A

- Energooszczędny silnik EC oraz wydłużony wymiennik w połączeniu z inteligentnym sterowaniem przekłada się na wysoką klasę energetyczną urządzenia.

- Przemyślana, łatwa w montażu, zaawansowana konstrukcja. Stopień ochrony IPX4 zabezpiecza urządzenie przed zjawiskami atmosferycznymi.





- Montaż ze spadkiem „na zewnątrz” eliminuje potrzebę odprowadzenia kondensatu.

- Brak negatywnego wpływu na ludzkie zdrowie i środowisko naturalne potwierdzone atestem PZH.

NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO PZH
PRODUKT Z ATESTEM



- Montaż natynkowy panelu wewnętrznego **airdot® 200**



- Montaż podtynkowy panelu wewnętrznego **airdot® 200**

Przemyślana konstrukcja rekuperatora **airdot®**



Dzięki specjalnie zaprojektowanej konstrukcji, zoptymalizowanej pod kątem przepływu, uzyskano znaczną redukcję oporów powietrza, a tym samym ograniczono zużycie energii wentylatora do minimum.

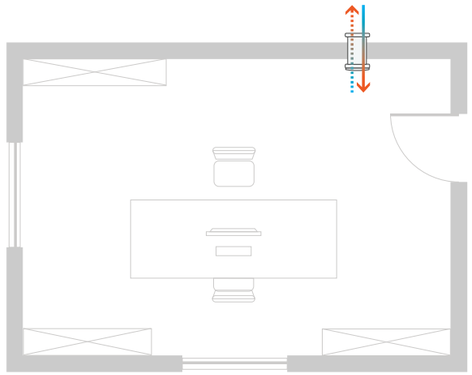
Element czerpnio-wyrzutni wyposażony w tłumiące lamele, lokalizacja bezszczotkowego wentylatora za wymiennikiem i opcjonalne wytłumienie wewnątrz-kanałowe przyczyniają się do skutecznego wyciszenia pracy wentylatora oraz hałasów dobiegających z zewnątrz.

airdot® 160 easy wersja podstawowa

- Przeznaczony do **pracy samodzielnej**
- Praca cykliczna nawiew/wywiew
- Możliwość pracy: I/II/III bieg
- Możliwość zastosowania standardowego przełącznika ściennego
- Włączanie/wyłączanie urządzenia oraz zmiana biegów możliwa za pomocą pilota
- Pilot znajduje się w zestawie







1 rekuperator **airdot®**
Naprzemienna praca samodzielna

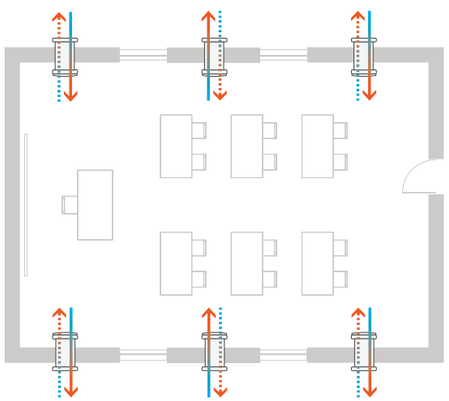
airdot® 160/200 link wersja przewodowa

Dzięki wzajemnej komunikacji przewodowej rekuperatory synchronizują nawiew z wywiewem.

- **Komunikacja przewodowa** do 16 urządzeń
- Praca przeciwbieżna współpracujących urządzeń
- 1 pilot z wyświetlaczem LCD dla całego systemu
- Zintegrowany czujnik wilgotności oraz zmierzchu
- Wielofunkcyjne sterowanie
- Możliwość pracy: tryb nocny/I/II/III bieg







do 16 rekuperatorów **airdot®**

Naprzemienna praca do 16 jednostek

Komunikacja przewodowa

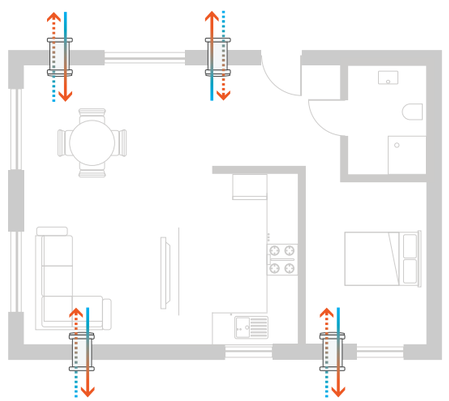
airdot® 160/200 link+ wersja bezprzewodowa

Dzięki wzajemnej komunikacji bezprzewodowej rekuperatory synchronizują nawiew z wywiewem.

- **Komunikacja bezprzewodowa** do 16 urządzeń
- Praca przeciwbieżna współpracujących urządzeń
- 1 pilot z wyświetlaczem LCD dla całego systemu
- Zintegrowany czujnik wilgotności oraz zmierzchu
- Wielofunkcyjne sterowanie
- Możliwość pracy: tryb nocny/I/II/III bieg







do 16 rekuperatorów **airdot®**

Naprzemienna praca do 16 jednostek

Komunikacja bezprzewodowa

Sterowanie

Pilot do wersji **airdot®** link, link+



WENTYLATOR

Dostosowanie prędkości wentylatora w trybie manualnym, umożliwia wybór jednego z pośród trzech dostępnych biegów pracy urządzenia.

WILGOTNOŚĆ

Możliwość wyboru jednego z trzech poziomów wymaganej wilgotności: niski, średni, wysoki. Gdy wilgotność w pomieszczeniu przekracza ustawiony próg wszystkie urządzenia systemu pracują w trybie wyciągu powietrza.

TRYB AUTO

airdot® dostosowuje wentylację do zadanego poziomu wilgotności powietrza w pomieszczeniu oraz aktywuje tryb nocny na podstawie sygnału z wbudowanego czujnika zmierzchu.

TRYB MANUALNY

Urządzenie pracuje z odzyskiem ciepła. Użytkownik może wybrać żądaną prędkość wentylatora.

TRYB CZUWANIA

Rekuperator znajduje się stanie uśpienia z zamkniętą klapą. W momencie wykrycia zbyt dużej wilgotności w pomieszczeniu, automatycznie uruchamia się w trybie wyciągowym. Po wyrównaniu parametrów wraca do trybu czuwania.

TRYB NOCNY

Rekuperator pracuje z najniższą prędkością redukując poziom hałasu wentylatora do minimum.

PRZEPŁYW

Przełączanie pomiędzy kierunkami przepływu powietrza: przepływ MASTER-SLAVE, przepływ SLAVE-MASTER, WYCIĄG, NAWIEW.

BOOST

Urządzenie przez 20 minut wyciąga powietrze z pomieszczenia z maksymalną wydajnością.

ON / OFF

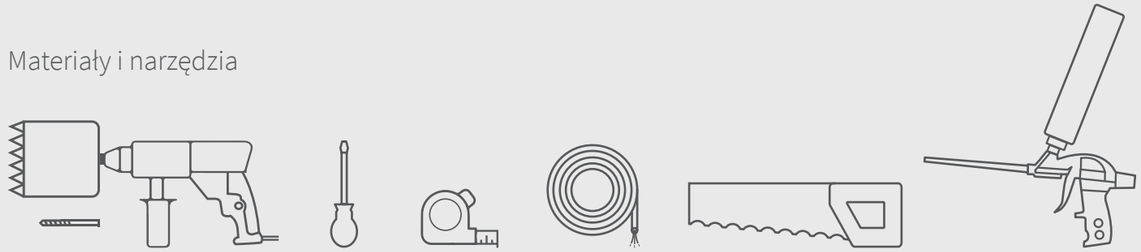
Przycisk włącz / wyłącz, umożliwia uruchomienie i wyłączenie urządzenia z pozycji pilota.

RESET CZYSZCZENIA FILTRA

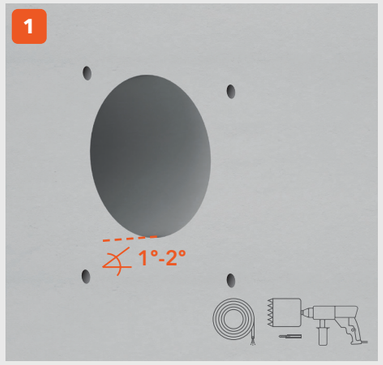
Dezaktywacja alarmu filtra po jego wyczyszczeniu lub wymianie.

Szybki montaż

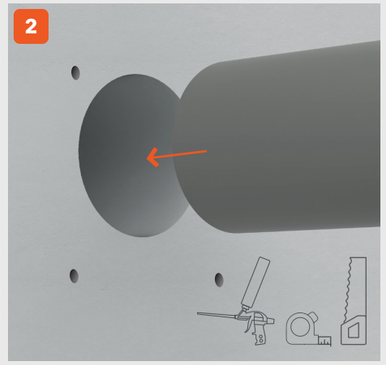
Materiały i narzędzia



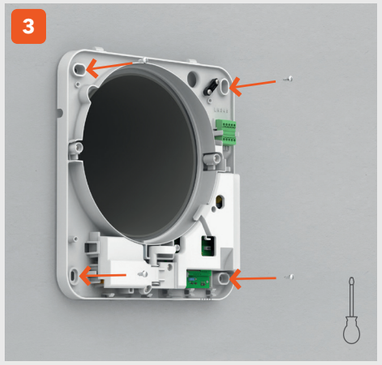
Montaż



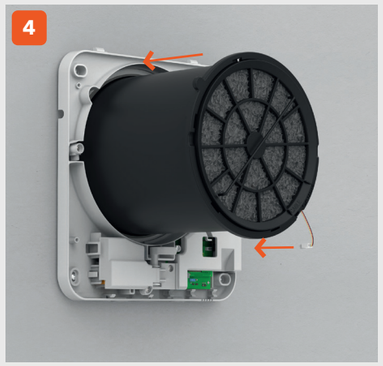
- Wywiercenie otworów w ścianie z zastosowaniem załączonego szablonu.
- Wbicie kołków montażowych.



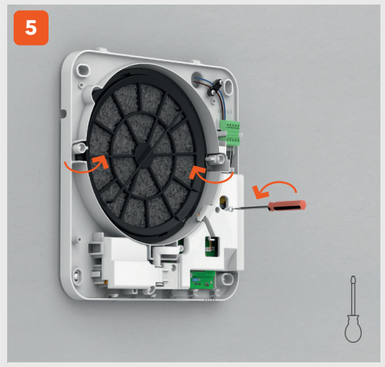
- Docięcie rury na wymiar, wsunięcie do otworu.
- Uzupełnienie przestrzeni pianą montażową.
- Doprowadzenie przewodów zasilającego (2-żyłowy) i sterującego (3-żyłowy).



- Montaż panelu wewnętrznego **airdot®**.
- Montaż elementu zewnętrznego.
- Panel wewnętrzny **airdot® 200** z możliwością instalacji natynkowej lub podtynkowej.



- Instalacja modułu głównego z wentylatorem i wymiennikiem ciepła.
- Wpięcie wtyczki wentylatora do płytki sterującej.

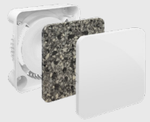


- Przeciągnięcie oraz podłączenie kabla zasilającego i sterującego.
- Zabezpieczenie modułu oraz płytki sterującej i konfiguracja urządzenia.

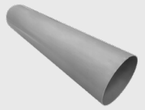


- Montaż i zabezpieczenie panelu przedniego. Zamknięcie klapki.
- **airdot®** jest gotowy do pracy.

Akcesoria



Zewnętrzne oraz kanałowe wytłumienia **airdot®**



Kanały montażowe **airdot®**



Pilot do wersji **airdot®** link, link+

Harmann®

strongair®
solutions

Harmann Polska Sp. z o.o.
Kokotów 703, 32-002 Kokotów
09.2026