

airdot[®]



Rekuperatory strefowe



airdot® 160

A

ZMYWALNY FILTR PRZECIWPYŁKOWY
przypomnienie o konieczności czyszczenia

WYJĄTKOWO CICHY REWERSYJNY WENTYLATOR
energooszczędny, wyposażony w łożyska kulkowe silnik zlokalizowany za wymiennikiem, co ogranicza hałas przedostający się do pomieszczenia

AUTOMATYCZNY PANEL PRZEDNI
z funkcją zamknięcia przepływu powietrza gdy rekuperator nie pracuje

SPECJALNIE ZAPROJEKTOWANA CZERPNIA
optymalizuje przepływ powietrza przy jednoczesnej redukcji hałasu

CZUJNIK WILGOTNOŚCI
zintegrowany czujnik kontroluje poziom wilgotności w pomieszczeniu

NAJDŁUŻSZY WYMIENNIK CERAMICZNY
o strukturze plastra miodu zapewnia sprawność odzysku ciepła do 93%

RURA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO Ø 160MM
montaż w przegrodzie 250-500mm, możliwość przystosowania długości

CZUJNIK ZMIERZCHU
mierzy natężenie światła wpływając na moment uruchomienia trybu nocnego

Wydajność max
60m³/h

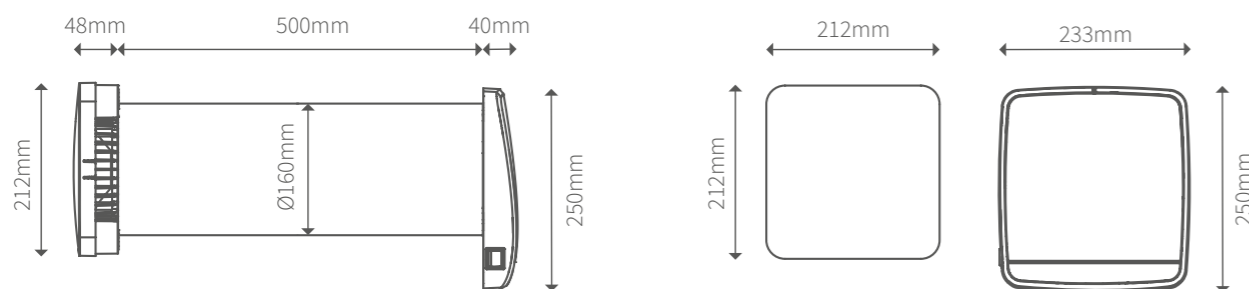
Odzysk ciepła do
93%

Cicha praca od
16dB(A)

Zużycie energii max
6,7W

Naprzemienna współpraca do
16_{jd}n

Wymiary

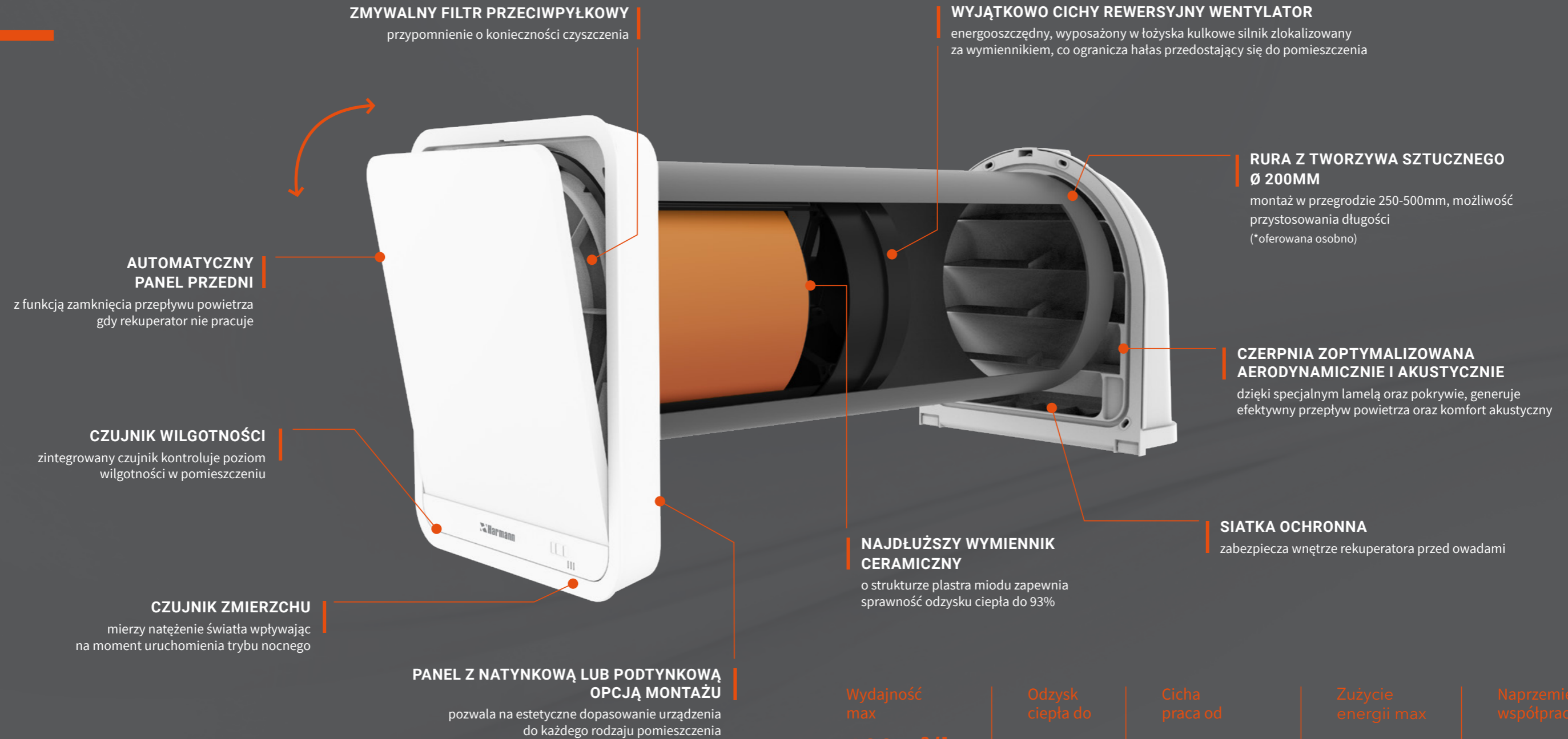


Dane techniczne

| Model | min. otwór montażowy [mm] | ṽ tryb nocny / I / II / III [m ³ /h] | Δp _{max} [Pa] | P _{max} [W] | U _n [V] | m [kg] | L _{pA} II/III [dB(A)] | nr kat. |
|-------------------|---------------------------|---|------------------------|----------------------|--------------------|--------|--------------------------------|----------|
| airdot® 160 easy | 160 | -/20/40/60 | 54 | 6,7 | 230 | 4,9 | 21 / 30 | 72251662 |
| airdot® 160 link | 160 | 10/20/40/60 | 54 | 6,7 | 230 | 4,9 | 21 / 30 | 72251558 |
| airdot® 160 link+ | 160 | 10/20/40/60 | 54 | 6,7 | 230 | 4,9 | 21 / 30 | 72251559 |

airdot® 200

A



Wydajność max

100m³/h

Odzysk ciepła do

93%

Cicha praca od

17dB(A)

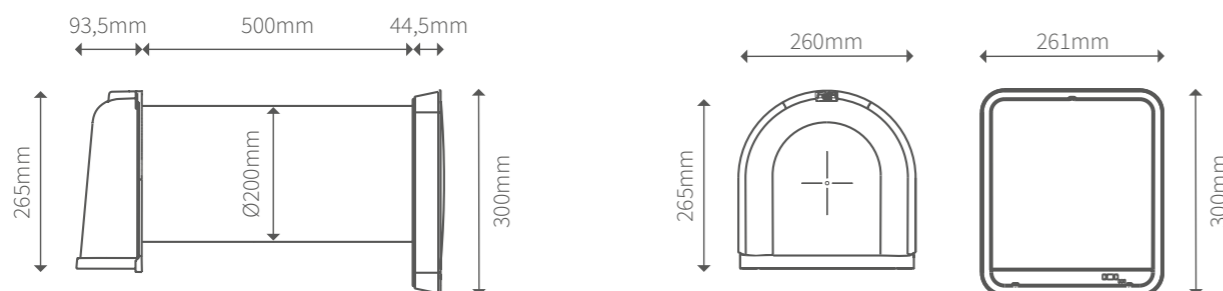
Zużycie energii max

11,9W

Naprzemienna współpraca do

16_{jd}n

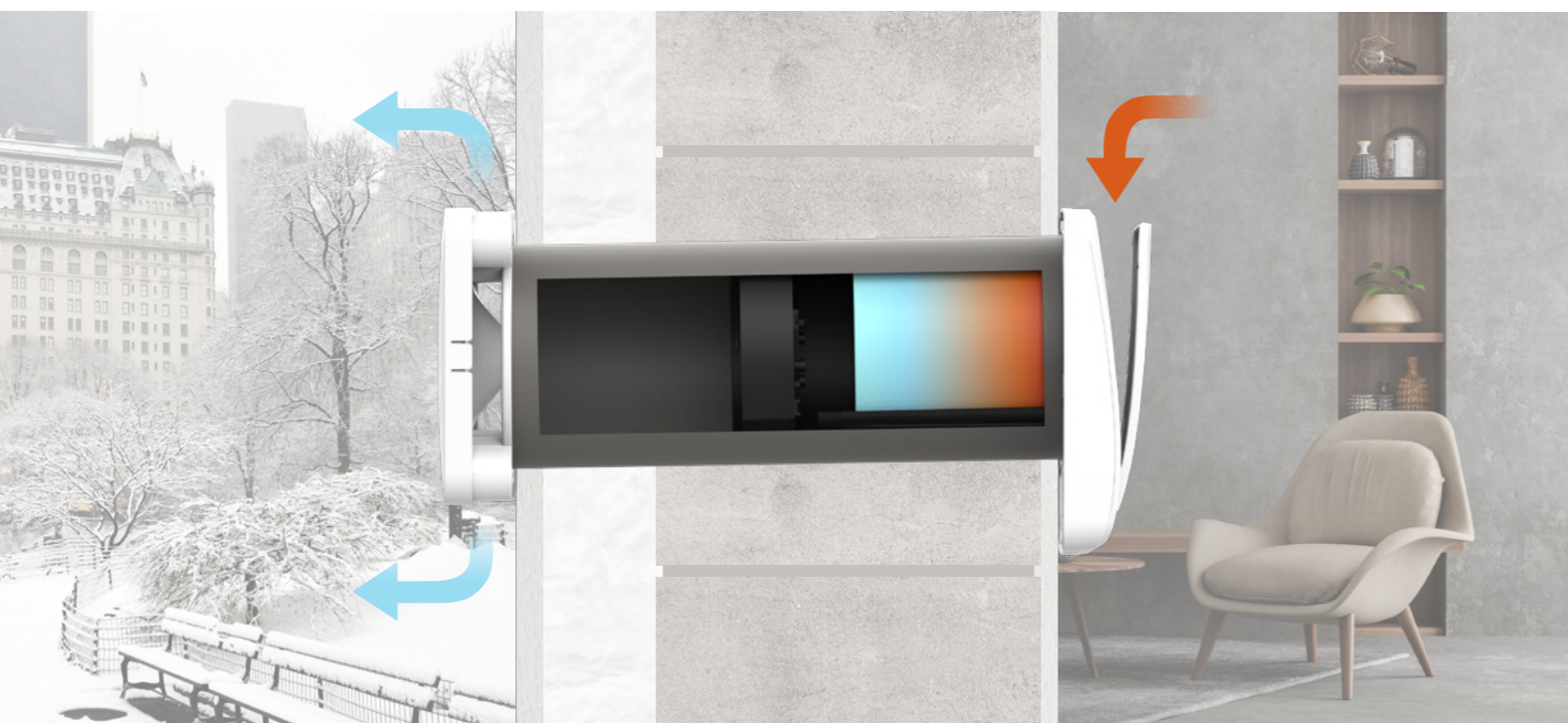
Wymiary



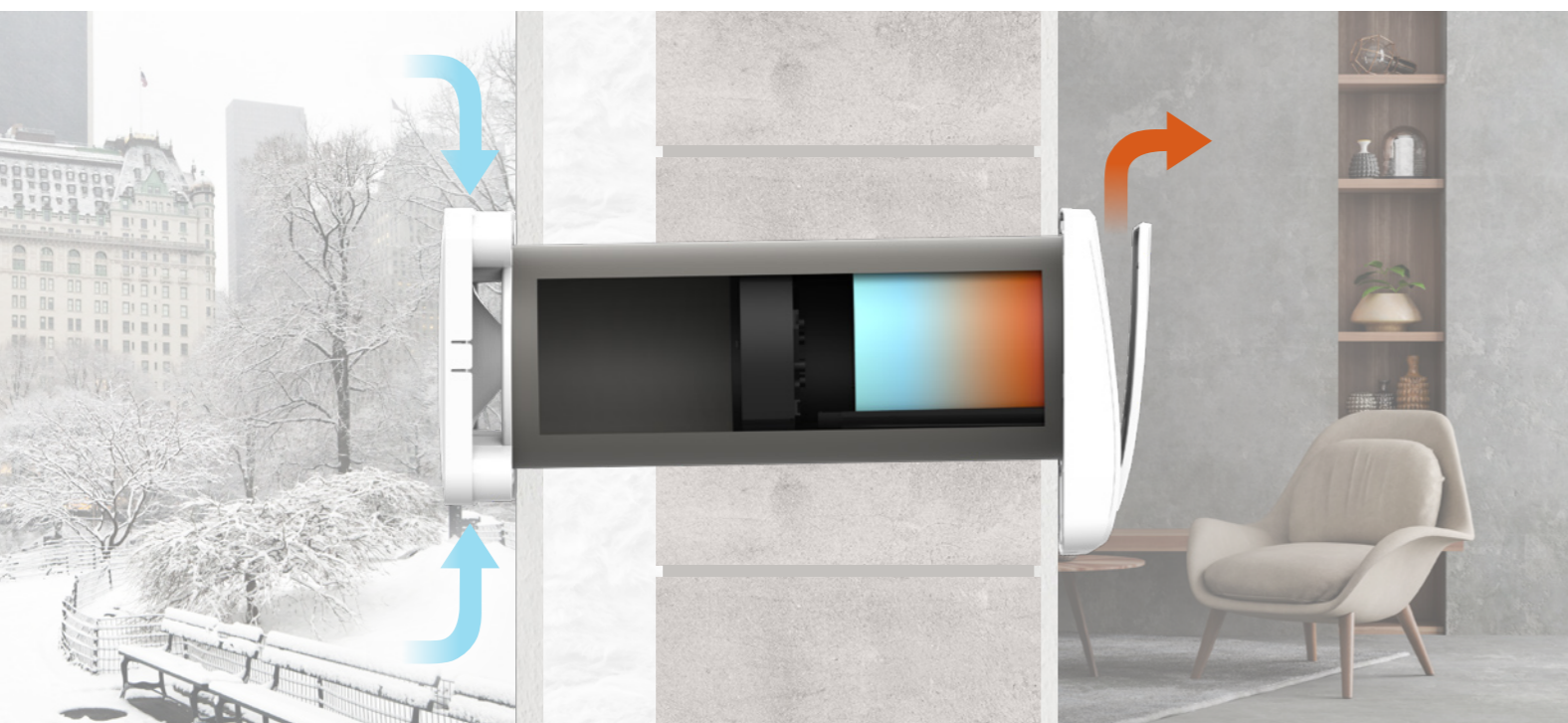
Dane techniczne

| Model | min. otwór montażowy [mm] | ṽ tryb nocny / I / II / III [m ³ /h] | Δp _{max} [Pa] | P _{max} [W] | U _n [V] | m [kg] | L _{pA} II/III [dB(A)] | nr kat. |
|-------------------|---------------------------|---|------------------------|----------------------|--------------------|--------|--------------------------------|----------|
| airdot® 200 link | 200 | 20/40/70/100 | 49 | 11,9 | 230 | 5 | 22/32 | 72251665 |
| airdot® 200 link+ | 200 | 20/40/70/100 | 49 | 11,9 | 230 | 5 | 22/32 | 72251668 |

Naprzemienna praca urządzeń



Cykl 1 Wyciąg ciepłego, zużytego powietrza. Akumulacja ciepła w wymienniku.



Cykl 2 Nawiew świeżego powietrza. Odbiór zakumulowanego ciepła.

Dlaczego wybrać wentylację z **airdot®**?

- Bez wentylacji gromadzi się niebezpieczna dla zdrowia i budynku wilgoć. Rekuperator zapewnia obowiązkową, **ciągłą wymianę powietrza** nie dopuszczając do sytuacji przekroczenia ustawionego progu wilgotności.
 - Energooszczędny silnik, wysoki odzysk ciepła oraz zaawansowane sterowanie przekładają się na **klasę energetyczną A**, co umożliwi pozyskanie **dofinansowania**, w tym z programu Czyste Powietrze.
 - Podział systemu na strefy wraz z wykorzystaniem zintegrowanych czujników wilgotności oraz zmiernych, pozwalają realizować **wentylację dostosowaną do lokalnych potrzeb** użytkownika.
 - Tworzące inteligentny system, jednostki **airdot®** znajdują zastosowanie zarówno w **nowoprojektowanych jak i istniejących budynkach**, w szczególności poddanych termomodernizacji.
 - Ze względu na cichą pracę oraz wysoką wydajność przepływu powietrza **airdot® 200** idealnie sprawdzi się w roli wentylacji **budynków oświaty takich jak przedszkola czy szkoły**.
 - Zastosowanie **airdot®** ułatwia **spełnienie aktualnych, restrykcyjnych wymagań** stawianych przez Warunki Techniczne odnośnie maksymalnego rocznego zapotrzebowania budynku na nieodnawialną energię pierwotną (EP).
- **Szybki montaż** w zewnętrznej ścianie budynku, bez konieczności rozprowadzenia skomplikowanej instalacji, która podnosi koszt oraz negatywnie wpływa na kubaturę pomieszczeń i ich architekturę.
 - Wybór kierunku przepływu powietrza w wentylowanej przestrzeni zapobiega rozprzestrzenianiu się uciążliwych zapachów, a w letnie dni, umożliwia realizację funkcji **freecooling**.
 - Filtry wielorazowego użytku, małe zużycie energii elektrycznej oraz efektywny odzysk ciepła, gwarantują **komfort i niskie koszty** eksploatacji.



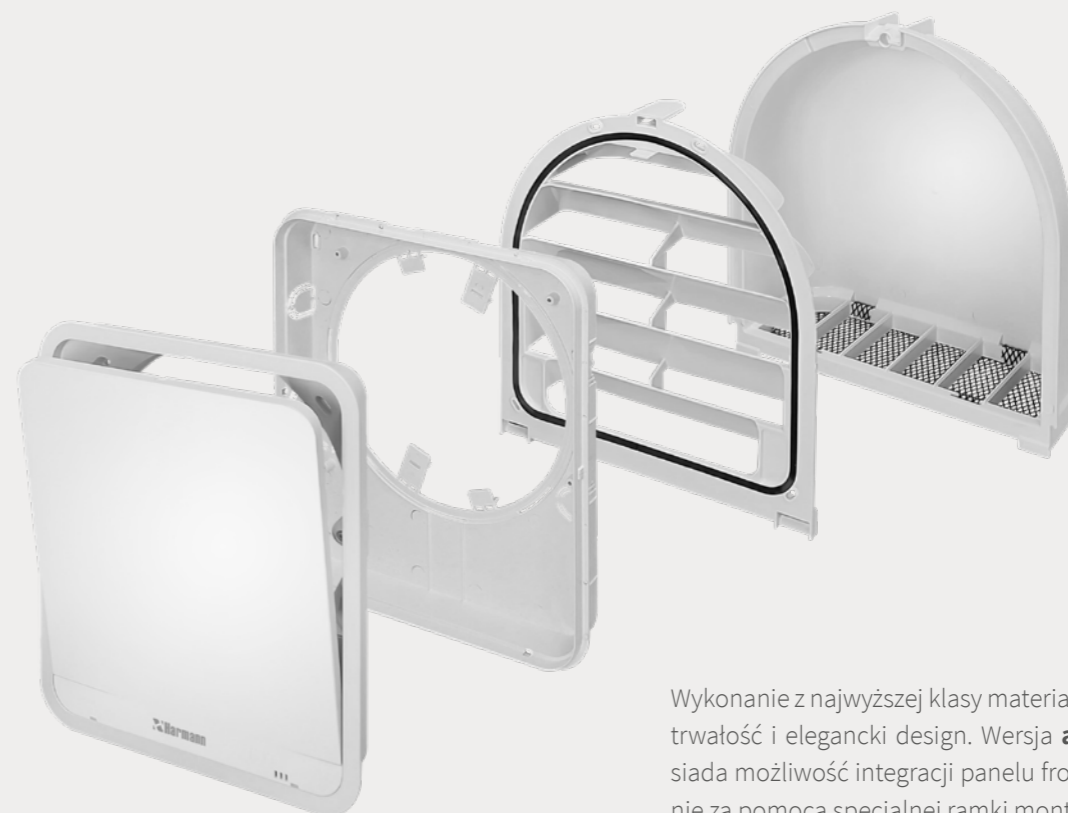
Co warto wiedzieć o **airdot**[®]?



Rekuperator **airdot**[®], w porównaniu do centralnej wentylacji nie wymaga rozprowadzenia przewodów. Ułatwia to montaż oraz nie wpływa na architekturę wnętrz zarówno nowych jak i modernizowanych obiektów. Połączenie jednostek **airdot**[®] link lub link+ daje możliwość budowy inteligentnego systemu wentylacji całego obiektu. W zależności od wersji, komunikacja pomiędzy urządzeniami realizowana jest przewodowo (link) lub bezprzewodowo za pomocą sygnału radiowego (link+).

strongair[®]
solutions

Poznaj **airdot**[®]

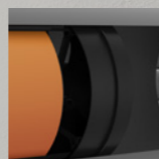


Wykonanie z najwyższej klasy materiału ABS zapewnia trwałość i elegancki design. Wersja **airdot**[®] 200, posiada możliwość integracji panelu frontowego w ścianie za pomocą specjalnej ramki montażowej dołączonej w zestawie.



■ Zaawansowana automatyka dostosowuje pracę do zapotrzebowania oraz łączy jednostki w jeden system sprawnej wentylacji.

Umieszczenie rewersyjnego wentylatora za wymiennikiem zapewnia redukcję hałasu emitowanego do wentylowanego pomieszczenia.



■ Energooszczędny silnik EC oraz wydłużony wymiennik w połączeniu z inteligentnym sterowaniem przekłada się na wysoką klasę energetyczną urządzenia.

Przemysłana, łatwa w montażu, zaawansowana konstrukcja. Stopień ochrony IPX4 zabezpiecza urządzenie przed zjawiskami atmosferycznymi.



■ Montaż ze spadkiem „na zewnątrz” eliminuje potrzebę odprowadzenia kondensatu do kanalizacji.

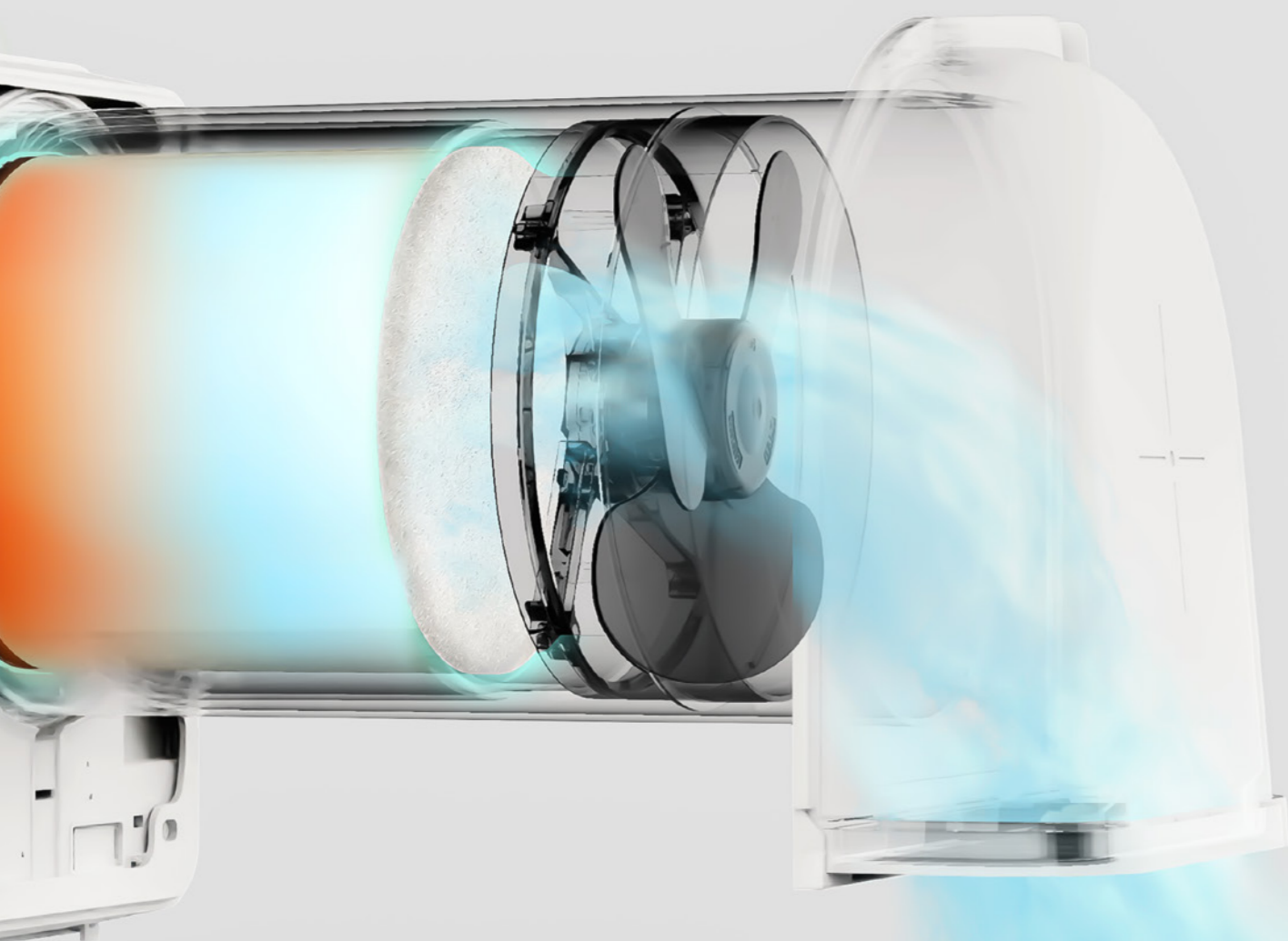
Brak negatywnego wpływu na ludzkie zdrowie i środowisko naturalne potwierdzone atestem PZH.



■ Montaż natynkowy panelu wewnętrznego **airdot**[®] 200

■ Montaż podtynkowy panelu wewnętrznego **airdot**[®] 200

Przemysłana konstrukcja rekuperatora **airdot®**

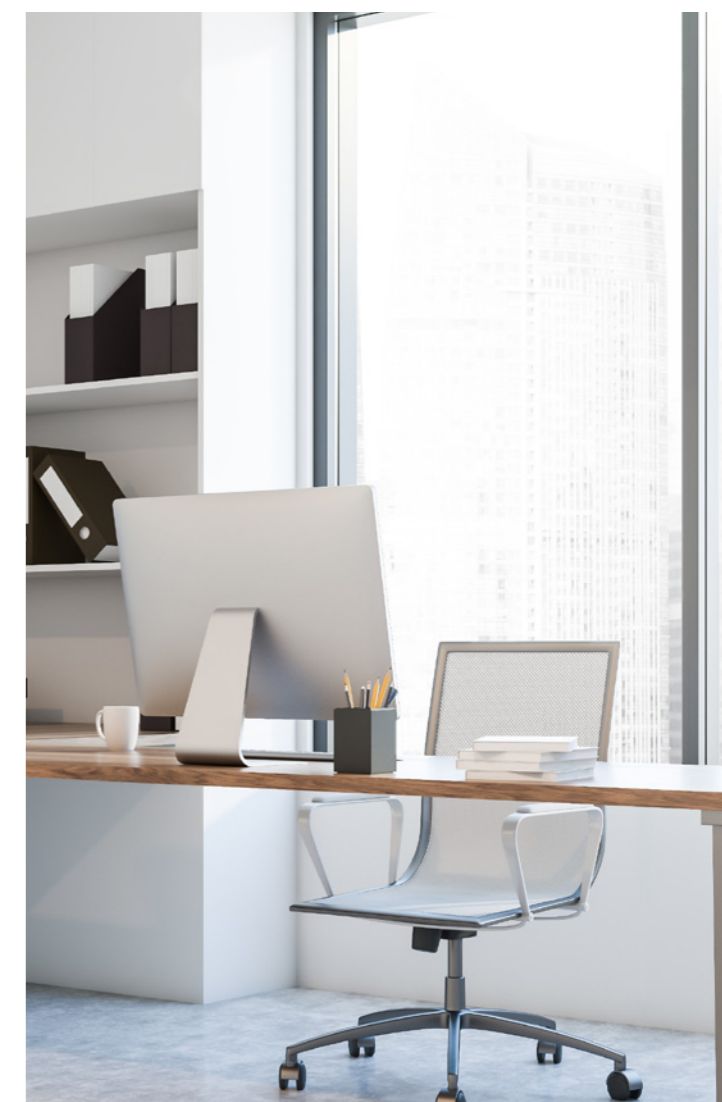
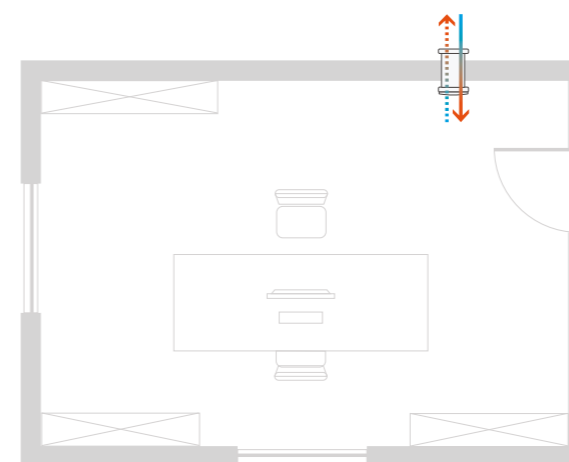


Dzięki specjalnie zaprojektowanej konstrukcji, zoptymalizowanej pod kątem przepływu, uzyskano znaczną redukcję oporów powietrza, a tym samym ograniczono zużycie energii wentylatora do minimum.

Element czepnio-wyrzutni wyposażony w tłumiące lamele, lokalizacja bezszczotkowego wentylatora za wymiennikiem i opcjonalne wytłumienie wewnątrz-kanalowe przyczyniają się do skutecznego wyciszenia pracy wentylatora oraz hałasów dobiegających z zewnątrz.

airdot® 160 easy wersja podstawowa

- Przeznaczony do **pracy samodzielnej**
- Praca cykliczna nawiew/wywiew
- Możliwość pracy: I/II/III bieg
- Możliwość zastosowania standardowego przełącznika ściennego
- Włączanie/wyłączanie urządzenia oraz zmiana biegów możliwa za pomocą pilota
- Pilot znajduje się w zestawie

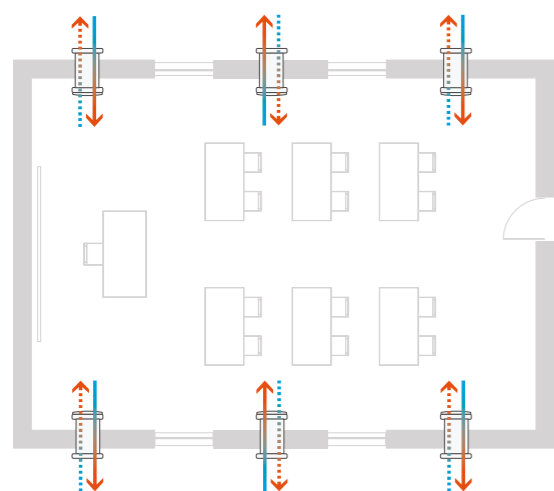


1 rekuperator **airdot®**
Naprzemienna praca samodzielna

airdot® 160/200 link wersja przewodowa

Dzięki wzajemnej komunikacji przewodowej rekuperatory synchronizują nawiew z wywiewem.

- **Komunikacja przewodowa** do 16 urządzeń
- Praca przeciwbieżna współpracujących urządzeń
- 1 pilot z wyświetlaczem LCD dla całego systemu
- Zintegrowany czujnik wilgotności oraz zmierzchu
- Wielofunkcyjne sterowanie
- Możliwość pracy: tryb nocny/I/II/III bieg



do **16** rekuperatorów **airdot®**
Naprzemienna praca do 16 jednostek

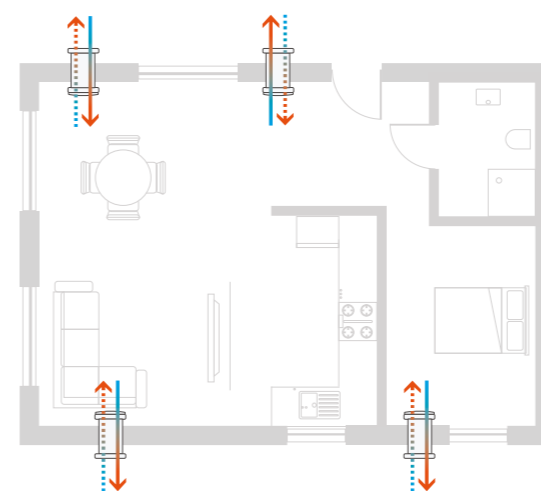


■ **Komunikacja przewodowa**

airdot® 160/200 link+ wersja bezprzewodowa

Dzięki wzajemnej komunikacji bezprzewodowej rekuperatory synchronizują nawiew z wywiewem.

- **Komunikacja bezprzewodowa** do 16 urządzeń
- Praca przeciwbieżna współpracujących urządzeń
- 1 pilot z wyświetlaczem LCD dla całego systemu
- Zintegrowany czujnik wilgotności oraz zmierzchu
- Wielofunkcyjne sterowanie
- Możliwość pracy: tryb nocny/I/II/III bieg



do **16** rekuperatorów **airdot®**
Naprzemienna praca do 16 jednostek



■ **Komunikacja bezprzewodowa**

Sterowanie

Pilot do wersji **airdot®** link, link+

WENTYLATOR
Dostosowanie prędkości wentylatora w trybie manualnym, umożliwia wybór jednego z spośród trzech dostępnych biegów pracy urządzenia.

WILGOTNOŚĆ
Możliwość wyboru jednego z trzech poziomów wymaganej wilgotności: niski, średni, wysoki. Gdy wilgotność w pomieszczeniu przekracza ustawiony próg wszystkie urządzenia systemu pracują w trybie wyciągu powietrza.

TRYB AUTO
airdot® dostosowuje wentylację do danego poziomu wilgotności powietrza w pomieszczeniu oraz aktywuje tryb nocny na podstawie sygnału z wbudowanego czujnika zmierzchu.

TRYB MANUALNY
Urządzenie pracuje z odzyskiem ciepła. Użytkownik może wybrać żądaną prędkość wentylatora.

TRYB CZUWANIA
Rekuperator znajduje się w stanie uśpienia z zamkniętą kłapą. W momencie wykrycia zbyt dużej wilgotności w pomieszczeniu, automatycznie uruchamia się w trybie wyciągowym. Po wyrównaniu parametrów wraca do trybu czuwania.

PRZEPIŃW
Przełączanie pomiędzy kierunkami przepływu powietrza: przepływ MASTER-SLAVE, przepływ SLAVE-MASTER, WYCIĄG, NAWIEW.

BOOST
Urządzenie przez 20 minut wyciąga powietrze z pomieszczenia z maksymalną wydajnością.

RESET CZYSZCZENIA FILTRA
Dezaktywacja alarmu filtra po jego wyczyszczeniu lub wymianie.

*** ON / OFF**
Przycisk włącz / wyłącz, umożliwia uruchomienie urządzenia z pozycji pilota.
(* dotyczy pilota dla modelu **airdot®** 200)

Szybki montaż

Materiały i narzędzia



Montaż

- Wywiercenie otworów w ścianie z zastosowaniem załączonego szablonu.
Wbicie kotków montażowych.
- Docięcie rury na wymiar, wsunięcie do otworu.
Uzupełnienie przestrzeni pianą montażową.
Doprowadzenie przewodów zasilającego (2-żyłowy) i sterującego (3-żyłowy).
- Montaż panelu przedniego **airdot®**.
Analogiczne postępowanie z elementem zewnętrznym.
Panel przedni **airdot®** 200 z możliwością instalacji natynkowej lub podtynkowej.
- Przeciągnięcie oraz podłączenie kabla zasilającego i sterującego.
Zablokowanie ich uchwytem oraz montaż zaślepek.
- Instalacja modułu głównego z wentylatorem i wymiennikiem ciepła.
Wpięcie wtyczki wentylatora do płytki sterującej oraz konfigurowania urządzenia.
- Blokada modułu i zamknięcie zaślepek sterowania oraz panelu przedniego.
airdot® jest gotowy do pracy.

Akcesoria





strongair[®]
solutions



Harmann Polska Sp. z o.o.
Kokotów 703, 32-002 Kokotów